

Extraction par ultrason des additifs de pneu dans les sédiments

Matériel

Appareil à ultrason 35KHz
Tube à centrifuger de 30ml
Entonnoir en verre
Cylindre gradué de 50ml
Ballon cœur de 100ml

Produits

Méthanol

Procédure

3g d'échantillon sont introduits dans un tube à centrifuger de 30ml. Ajouter 50 ul de standard interne. Ajouter 20ml de méthanol. Refermer le tube, agiter et le mettre dans l'appareil à ultrason pendant 10min. Laisser décanter 5-10min. Récupérer l'extrait organique dans un ballon cœur de 100ml. Répéter l'opération encore 1 fois. Laver l'entonnoir avec 5ml de méthanol. Concentrer au Rotavapor jusqu'à environ 1 ml. Avec une pipette Pasteur, transférer quantitativement l'extrait dans un vial taré. Laver le ballon avec 0.5ml de méthanol. Concentrer l'extrait sous flux d'azote jusqu'à 0.5ml. Prendre une aliquote de 0.25ml d'extrait et le diluer avec 0.25ml d'éluant pour la LCMSMS. Injecter sur la LCMSMS avec une courbe de calibration.

Liste des additifs :

Aniline
2-H-BTH (ou HBT)
S-BTH (ou MBT)
MTBT
6PPD-Q
DCU
CPU
6PPD
DPG
HMMM
BTH (ou BT)
TMQ
IPPD
IPPDQ
HDP A
Formyl6PPD